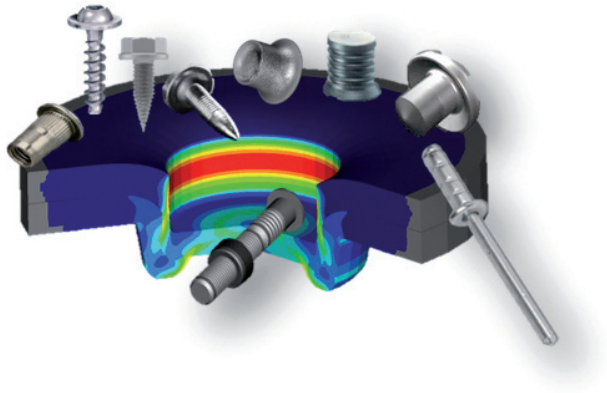
8. Fügetechnisches Gemeinschaftskolloquium

Gemeinsame Forschung in der Mechanischen Fügetechnik



Dienstag, 4. Dezember 2018
Mittwoch, 5. Dezember 2018

Schützenhof Paderborn
Schützenplatz 1 - 33102 Paderborn

ANWENDERFORUM Forschungsnetzwerk Mittelstand AiF

FOSTA Forschungsvereinigung Stahlanwendung e. V.

Forschungsvereinigung Stahlanwendung e.V.

Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung e.V.

DVS FORSCHUNG

Forschungsvereinigung Schweißen und verwandte Verfahren e.V. des DVS

In Zusammenarbeit mit:

LWF

Laboratorium für Werkstoff- und Fügetechnik, Universität Paderborn



Anfahrt

Mit Bus und Bahn

Der Hauptbahnhof in Paderborn ist eine ICE-Haltestelle. Einige Regionalzüge halten auch am Nordbahnhof (Paderborn Nord), der nur 5 Fußminuten vom Schützenhof entfernt ist.

Vom Hbf Paderborn mit dem Bus (Linie 11) zur Haltestelle Paderborn „Freibad/Schützenweg“. Eine alternative Verbindung ist mit der Linie 5 bis zur Haltestelle „Schützenplatz Nord“.

Mit dem Auto

Zieleingabe für die Anfahrt mit dem Navigationssystem:
Wilhelm-Kaufmann-Allee

Vom Flughafen Paderborn Lippstadt

Zwischen dem Hauptbahnhof Paderborn und dem Terminal am Flughafen verkehren die Schnellbuslinie S60 und die Linie 460 der BBH BahnBus Hochstift GmbH.

Hotelempfehlungen, Verkehrinformationen etc. finden Sie auf
www.kolloquium.fuegetechnik.org

Teilnahmegebühr

Industrieunternehmen
..... 365,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

Mitglied
bei DVS, EFB, FOSTA
..... 325,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

Forschungsstellen
..... 150,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

Mitglied
bei DVS, EFB, FOSTA
..... 130,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

Im Preis enthalten sind Pausengetränke, Mittagessen, die Abendveranstaltung sowie die Tagungsunterlagen.

Die Rechnung gilt als verbindliche Anmeldebestätigung.

Bei Stornierungen bis zum 23. November 2018 werden 80,00 EUR Bearbeitungsgebühr einbehalten.
Danach wird bei Absagen die volle Teilnahmegebühr erhoben und die Tagungsunterlagen werden zugesandt.

Anmeldung

Bitte melden Sie sich schriftlich an bei der

Europäischen Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e. V.
Lothringer Straße 1, 30559 Hannover

Telefon: (0511) 971 75-0 Fax: (0511) 971 75-19

Ansprechpartnerin: Karin Schäfer
E-Mail: karin.schaefer[at]efb.de

online-Anmeldung auf
www.kolloquium.fuegetechnik.org

Vorname/Name:

.....

Titel/dienstl. Stellung:

.....

Firma/Institut:

.....

Anschrift:

.....

.....

Tel.-Nr.:

.....

Fax-Nr.:

.....

E-Mail:

.....

Ich nehme an der Abendveranstaltung teil

ja..... ☐ nein..... ☐

Mitglied DVS ..... ☐ EFB ..... ☐ .....FOSTA ..... ☐

Datum:

Unterschrift/Firmenstempel:

.....



Dienstag, 4. Dezember 2018

9:00 Uhr Begrüßung
DVS

Zukunft der Forschungsförderung
BMWi

Wirtschaftsstandort Deutschland – Worauf es heute und morgen ankommt
MdB Paderborn

Innovationsmotor Mittelstand – Herausforderungen & Chancen der KMU-Forschungsförderung
Heggemann AG

Moderne Produktionsprozesse bei VW
Volkswagen

Sektion 1: Bemessung, Modellierung, Festigkeit

Methodische Flexibilitätssteigerung beim Halbhohlstanznieten - Flex HHSN
IWU Chemnitz
EFB 04/115, IGF 19190BR

Analyse des Anrissverhaltens mechanisch gefügter Verbindungen unter zyklischer Belastung
LWF Paderborn, GFaI e.V., Berlin
GFaI / FOSTA P 1312, IGF 19700 N

Modellierungsstrategie zur anwendungsgerechten Simulation stanzender Fügeverfahren bei FVK-Hybridstrukturen
IGP Rostock, NEFM Dresden
EFB 01/215, IGF 19188BR

Qualifizierung des Stanzstauchnietens zum Fügen von Leichtbaustrukturen
IWU Chemnitz
EFB 06/116, IGF 19249BR

Fügeverbindungen mit Schließringbolzen unter atmosphärischen Belastungen
IGP Rostock, IKS Dresden
EFB 03/112 IGF 18316BR

Blick in die Zukunft – Kurzvorträge neuer Projekte mit Posterschau

Simulationsbasierte Betriebsfestigkeitsanalyse stanzgenieteter Bauteile
LWF Paderborn, IMAB Clausthal
EFB 04/216, IGF 19760N



Stechnieten bei einseitiger und beidseitiger Zugänglichkeit
IWU Chemnitz, IKS Dresden
EFB 05/216 IGF 19763BR

Einsatzgrenzenerweiterung und Flexibilitätssteigerung von einseitig wirkenden mechanischen Fügeverfahren durch prozessintegrierte Fügeteilerwärmung für den stahlintensiven Leichtbau
LWF Paderborn
FOSTA P 1309, IGF 19943 N

Charakterisierung und Modellierung von Kerbeffekten durch Mischverbindungen in Karosseriebauteilen aus höchstfesten Stählen
LWF Paderborn, IWM Freiburg
FOSTA P 1268, IGF 19751 N

Einfluss fertigungsbedingter Toleranzen auf das Versagens- und Verformungsverhalten mechanisch gefügter Verbindungen unter Crashbelastung
LWF Paderborn, IWM Freiburg
FOSTA P 1262, IGF 20116 N

Impulsvorträge:
Technische Neuerungen und Problemlösungen aus der industriellen Praxis

Westfälischer Abend mit Bierspezialitäten aus den Fügeregionen
im Schützenhof



Mittwoch, 5. Dezember 2018

Karosseriekonzept Bentley Continental GT
Bentley/Volkswagen

Blindniettechnik im Wandel - Gegenwart und Zukunft
Gesipa Blindniettechnik GmbH



Anforderungen an Traktionsbatteriegehäuse und zukünftige Potenziale für die Mechanische Fügetechnik
Benteler Automobiltechnik GmbH

Mechanisches Fügen in der weißen Ware – wirtschaftliche und technische Herausforderungen beim Clinchen von Waschautomaten
Miele & Cie. KG

Sektion 2: Stahl-(Leicht)Bau

Fügen höchstfester Stahlgüten in Leichtbaustrukturen mittels selbststanzendem Widerstandselementschweißen auf konventionellen Widerstandspunktschweißanlagen
LWF Paderborn
FOSTA P 1054, IGF 19215 N

Qualifizierung des Scherschneidens zur Ausführung von Löchern in Stahlkonstruktionen
IF-FTM Dresden, IGP Rostock
FOSTA P 1216, IGF 19481 BR

Mechanisch gefügte Stahlstrukturen in Fahrzeugbau und Bauwesen
IWU Chemnitz, IKS Dresden, STB Dortmund
FOSTA P 1172, IGF 18991 BG

Charakterisierung des Einflusses mechanischer Fügeverbindungen auf das Dämpfungsverhalten zusammengesetzter stahlbaulicher Tragwerkstrukturen
IGP Rostock, LTMD Rostock
EFB 02/214 IGF 19189BR

Sektion 3: Neue Fügeverfahren

Spritznieten als neue Organoblech-Metall-Hybridfügetechnik
KTP Paderborn
DVS 11.059 IGF 19796 N

Verfahrensentwicklung zur Herstellung von hybriden FVK/Stahl Strukturen mittels eines neuartigen Blechverbindungselementes
IWF Braunschweig, IWF Magdeburg
EFB/DVS IGF 18409BG

Entwicklung einer neuartigen Fügetechnik für Organoblech-Hybridverbindungen
KTP Paderborn
DVS 11.053 IGF 18586 N

Schlusswort

Ende der Veranstaltung ca. 15:30 Uhr