

Anmeldung

Bitte melden Sie sich schriftlich an bei der
Europäischen Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e. V.
Lothringer Straße 1, 30559 Hannover
Telefon: (0511) 971 75-0 Fax: (0511) 971 75-19

Ansprechpartnerin: Karin Schäfer
E-Mail: karin.schaefer[at]efb.de

online-Anmeldung auf
www.kolloquium.fuegetechnik.org

Vorname/Name:

Titel/dienstl. Stellung:

Firma/Institut:

Anschrift:

Tel.-Nr.:

Fax-Nr.:

E-Mail:

Ich nehme an der Abendveranstaltung teil

ja ☐ nein ☐

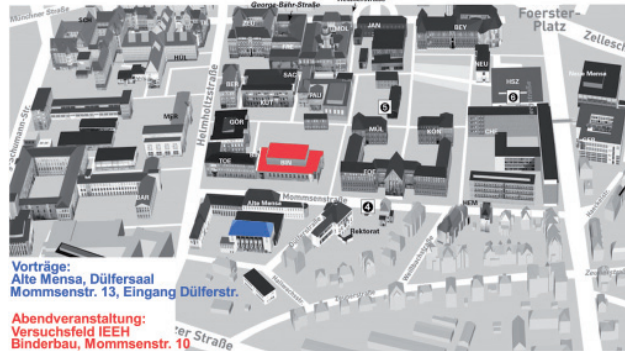
Mitglied DVS ☐ EFB ☐ FOSTA ☐

Datum:

Unterschrift/Firmenstempel:



Anfahrt



Die Parkmöglichkeiten in der Dülfersstraße sind tagsüber begrenzt. Es gibt einen kleinen Parkplatz am Sportzentrum in der Nöthnitzer Straße 60.

Mit öffentlichen Verkehrsmitteln: z.B. vom Hbf mit dem Bus Linie 366 Richtung „Bannewitz-Wendepunkt“, H „Mommsenstraße“ oder mit der Tram Linie 3 Richtung „Coschütz“, Linie 7 und Linie 8, H „Nürnberger Platz“.

Hotелеmpfehlungen, Verkehrsinformationen etc. finden Sie auf www.kolloquium.fuegetechnik.org

Teilnahmegebühr

Industrieunternehmen

..... 325,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

Mitglied

bei DVS, EFB, FOSTA

..... 295,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

Forschungsstellen

..... 150,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

Mitglied

bei DVS, EFB, FOSTA

..... 130,00 EUR zzgl. 7 %MwSt.

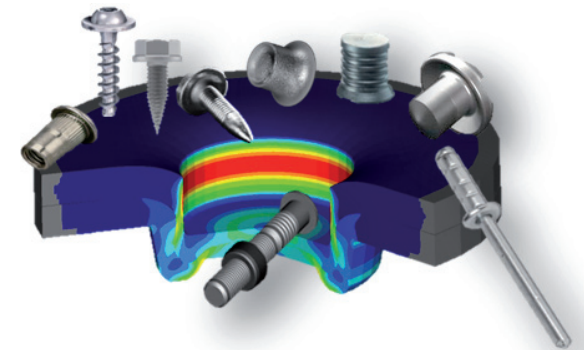
Im Preis enthalten sind Pausengetränke, Mittagessen, die Abendveranstaltung sowie die Tagungsunterlagen.

Die Rechnung gilt als verbindliche Anmeldebestätigung.

Bei Stornierungen bis zum 28. November 2017 werden 50,00 EUR Bearbeitungsgebühr einbehalten. Danach wird bei Absagen die volle Teilnahmegebühr erhoben und die Tagungsunterlagen werden zugesandt.

7. Füge-technisches Gemeinschaftskolloquium

Gemeinsame Forschung in der Mechanischen Füge-technik



Dienstag, 12. Dezember 2017
Mittwoch, 13. Dezember 2017

TU Dresden, Alte Mensa - Dülfersaal
Mommsenstraße 13, 01069 Dresden



In Zusammenarbeit mit:



Forschungsvereinigung
Stahlanwendung e.V.

Europäische Forschungsgesellschaft
für Blechverarbeitung e.V.

Forschungsvereinigung Schweißen und
verwandte Verfahren e.V. des DVS

Technische Universität Dresden,
Institut für Fertigungstechnik,
Professur für Füge-technik und Montage



Dienstag, 12. Dezember 2017

9:00 Uhr Begrüßung

EFB

Zukunft staatlicher Forschungsprogramme

BMW

Bedeutung der IGF für den Mittelstand

Wirtschaftsförderung Sachsen

Entwicklung der Industrieforschung in der AiF

AiF

Zukunft der Füge-technik bei Audi

Audi

Betrachtung möglicher Entwicklungen der Füge-technik in Hinblick auf die Leitbilder Industrie 4.0 und Digitalisierung

Tox Pressotechnik

Sektion 1: Bemessung, Modellierung, Festigkeit

Daten- und prognosebasierte Generierung von Modellparametern für die Crashsimulation mechanisch gefügter Verbindungen und Software-Benutzeroberfläche für Anwender

FOSTA P 1094, IGF 18468BG + P 1219, FOSTA-Kurzstudie
GFaI, IWM Freiburg, LWF Paderborn

Steigerung der Tragfähigkeit in exzentrisch beanspruchten Verbindungen durch den Einsatz von Schließringbolzensystemen

EFB 04/114, IGF 17824BR
IGP Rostock

Clinchen für Anwendungen mit zyklisch thermischer und mechanischer Belastung

EFB 05/209, IGF 18410N
IFUM Hannover, IW Hannover

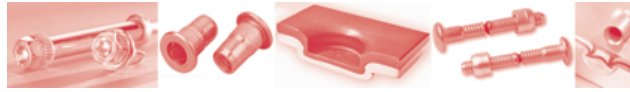
Sektion 2: Stahlintensiver Leichtbau

Entwicklung vorloCHFREIER Hybridfügeverfahren für Mischbaustrukturen mit neuartigen Stählen mit Zugfestigkeiten größer 1.800 MPa

FOSTA P 1133, IGF 18866N
LWF Paderborn

Mechanisch gefügte Stahlstrukturen in Fahrzeugbau und Bauwesen

FOSTA P 1172, IGF 18991BG
IWU Chemnitz, IKS Dresden, STB Dortmund



Vollstanznieten von höchstfesten Stahlwerkstoffen in Mischbaustrukturen mittels selbstschließendem Vollstanzniete-lement

FOSTA P 1016, IGF 18402N
LWF Paderborn

**Blick in die Zukunft –
Kurzvorträge neuer Projekte mit Posterschau**

Qualifizierung des Scherschneidens zur Ausführung von Löchern in Stahlkonstruktionen

FOSTA P 1216, IGF 19481BR
IF-FTM Dresden, IGP Rostock

Verhalten des Haftreibungskoeffizienten in vorgespannten Schraubverbindungen unter dynamisch schlagartiger Beanspruchung im Schienenfahrzeugbau

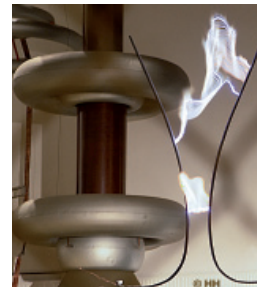
Projektskizze DVS
ISAF Clausthal

**Impulsvorträge:
Technische Neuerungen und Problemlösungen aus der industriellen Praxis**

Führungen, alternierend

Faszination Elektrizität –
Experimentalvortrag zu hochspannungstechnischen
Phänomenen und technischen
Lösungen

Architektonische Schätze
auf dem Campus der
TU Dresden



Elektrisierender Abend
im Hochspannungsfeld des IEEH,
gelöscht mit Bieren aus den Füge-regionen

Mittwoch, 13. Dezember 2017

Füge-technik bei zukünftigen Nutzkraftwagen

Daimler Trucks

Entwicklung der bauteilintegrierten Füge-technik

Audi



Wärmearme Fügeverfahren zur Realisierung der Mischbauweise mit TWIP-Stählen in der Automobilindustrie

RFCS-Projekt RFSR-CT-2015-00016

SZMF

Wirtschaftliche Bedeutung der Füge-technik für Produktion und Anwendung

DVS

Sektion 3: Neue Füge-technologien

Thermisches Fügen von FKV mit Stahl unter Verwendung eines neuentwickelten Verbindungselementes

EFB 04/213, DVS 04.999, IGF 18409BG
IWF Braunschweig, IWF Magdeburg

Entwicklung einer neuartigen Füge-technik für Organoblech-Hybridverbindungen

DVS 11.053, IGF 18586N
KTP Paderborn

Optimierung umformtechnischer Fügeverfahren zur Kontaktierung elektrischer Leiter

EFB 40/214, IGF 18617BR
IF-FTM Dresden, IEEH-HH Dresden

Erhöhung der Fügepunktsteifigkeit durch Z-Pins beim mechanischen Fügen von FVK-Metall-Hybridstrukturen

EFB 02/213, IGF 18811BR
IGP Rostock

Sektion 4: Metallischer Mischbau

Mechanisches Fügen 7000er Aluminiumlegierungen

EFB 01/113, IGF 18903BR
IWU Dresden

„Innojoin“ – Development and Evaluation of Advanced Welding Technologies for Multi-Material Design with Dissimilar Sheet Metals

DVS 05.056, IGF 11108E - CORNET
LWF Paderborn

VorloCHFREIES Fügen stahlintensiver Leichtbaustrukturen durch Widerstandselementschweißen mit Vorkonfektionierung auf konventionellen Widerstandspunktschweißanlagen

FOSTA P 1010, IGF 18392N + FOSTA P 1054, IGF 19215N
LWF Paderborn

Schlusswort

FOSTA

Ende der Veranstaltung ca. 16:00 Uhr